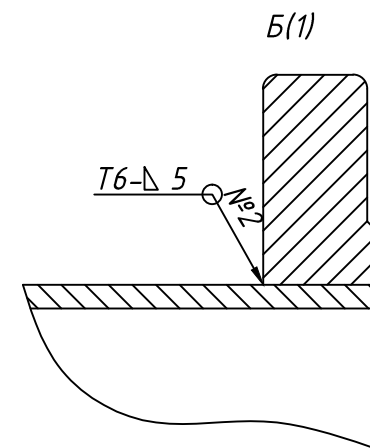
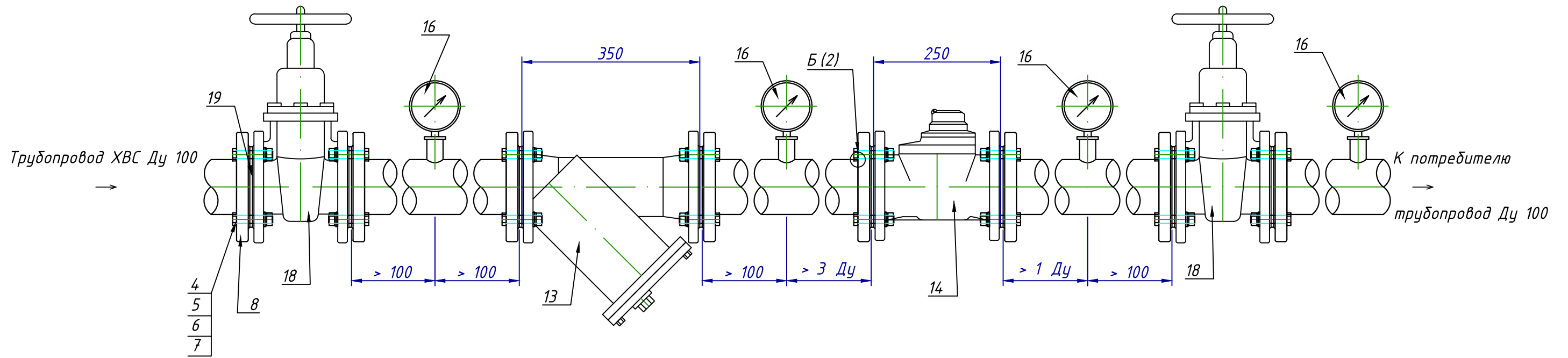


Подающий трубопровод



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов №1 (см. лист 2) сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-80.
2. Втулки поз.1 под гильзы и манометры устанавливать по месту.
3. Установку манометров или датчиков давления, в зависимости от требований теплоснабжающих организаций, производить по месту.

					ТВМ 4213.1671 МЧ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел учета расхода холодной ХВС Ду 100		
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
					Лит.	Лист	Ли
						1	
					МАСШТАБ		1:8