



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме с.в. швов 1 (см. лист 2). Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-80.
2. Втулки поз. 1 под гильзу поз. 12 и манометр поз. 16 устанавливать по месту.
3. Установку манометров или датчиков давления, в зависимости от требований теплоснабжающих организаций, производить по месту.

					ТВМ 4213.1648 МЧ		
					Узел учета холодной воды Ду250		
Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
						1	2
Разраб.					МАСШТАБ		
Пров.							
Т.контр.							