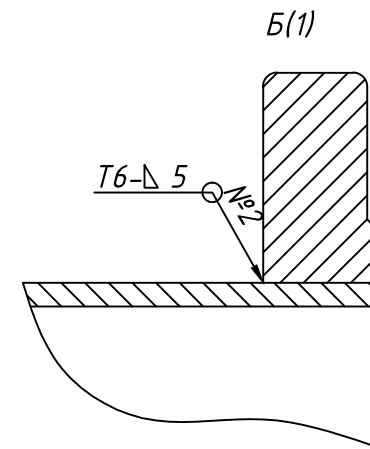
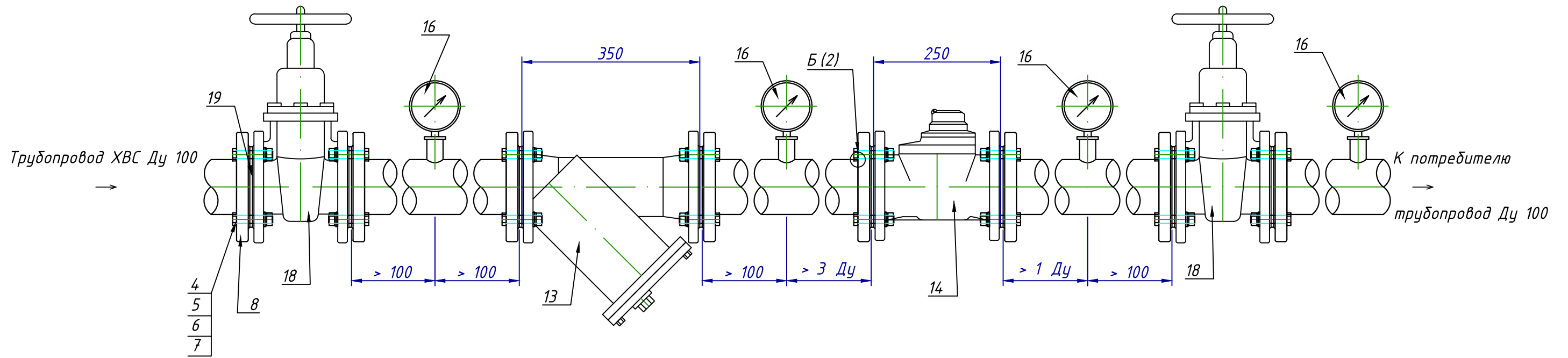


Подающий трубопровод



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов №1 (см. лист 2) сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-80.
2. Втулки поз.1 под гильзы и манометры устанавливать по месту.
3. Установку манометров или датчиков давления, в зависимости от требований теплоснабжающих организаций, производить по месту.

|          |      |          |       |      |   |             |      |      |
|----------|------|----------|-------|------|---|-------------|------|------|
|          |      |          |       |      | ТВМ 4213.1671 МЧ                          |             |      |      |
| Изм.     | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Узел учета расхода<br>холодной ХВС Ду 100 | Лит.        | Лист | Лист |
| Разраб.  |      |          |       |      |   |             | 1    |      |
| Пров.    |      |          |       |      |   | МАСШТАБ 1:8 |      |      |
| Т.контр. |      |          |       |      |   |             |      |      |
| Н.контр. |      |          |       |      |   |             |      |      |
| ЧМБ      |      |          |       |      |   |             |      |      |