



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме с.в. швов '1' (см. лист 2). Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-80.
2. Втулки поз.1 под гильзу поз.12 и манометр поз.16 устанавливать по месту.
3. Установку манометров или датчиков давления, в зависимости от требований теплоснабжающих организаций, производить по месту.

					ТВМ 4213.1646 М4		
					Узел учета холодной воды Ду150		
					Лит.	Лист	Листов
					1	2	
					МАСШТАБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							