



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме с.в. швов 1 (см.лист2). Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-80.
2. Втулки поз.1 под гильзу поз.12 и манометр поз.16 устанавливать по месту.
3. Установку манометров или датчиков давления, в зависимости от требований теплоснабжающих организаций, производить по месту.

					ТВМ 4213.1647 МЧ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел учета холодной воды Ду200	Лит.	Лист	Листов
Разраб.							1	2
Пров.								
Т.контр.						МАСШТАБ		