



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме швов №1 (см. лист 2) сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-80.
2. Втулки поз.1 под гильзы и манометров устанавливать по месту.
3. Установку манометров или датчиков давления, в зависимости от требований теплоснабжающих организаций, производить по месту.

					<b>ТВМ 4213.1669 МЧ</b>		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Узел учета расхода холодной воды Ду 65</b>		
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.					Лит.    Лист    Лиц 1 МАСШТАБ    1:8		
ЧМБ							